### B.13.1預估金額說明表

|  |
| --- |
| **（機關全銜）預估金額說明表(第 次說明)參考本** |
| 標的名稱 | 　 | 案號 | 　 |
| 購案類別 | 　□工程 □勞務 □財物  | 採購金額 | 　 |
| 招標方式 | 決標方式 | 預算金額 | 　 |
|  |  | 預估金額 |  |
| 訪查市場行情廠商估價情形： |
| 報價日期 | 報價(含稅)總價 | 報價廠商名稱 | 統一編號 | 聯絡人 | 電話 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 機關歷史決標資料： |
| 　案名 | 預算金額 | 建議底價 | 核定底價　 | 決標金額 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 送審說明：(依採購法第46條說明，並請業務/需求單位檢附預估金額詳細價目表及單價分析表等分析資料)　　　　 |
| 擬辦：(以下二選一)□擬奉核可後，提送底價核定表送審核小組審議後，請機關首長或其授權人員核定底價。□擬奉核可後，提送底價核定表請機關首長或其授權人員核定底價。 |
| 　業務/需求單位核章 |
|  |
| 交代事項 | □第一次核定底價□重訂底價，原底價封需加蓋「作廢」章，本次為第 次核定底價。 |
| 註：1.本表係依採購法第46條及施行細則第53條訂定。2.未達公告金額之採購，得由承辦採購單位逕行簽報核定底價。 |